

# 省エネ提案

## 改修提案事例

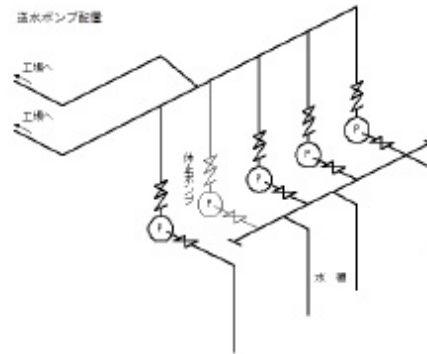
### 事例3 某医薬品製造工場の場合

#### 台数制御システムへの更新

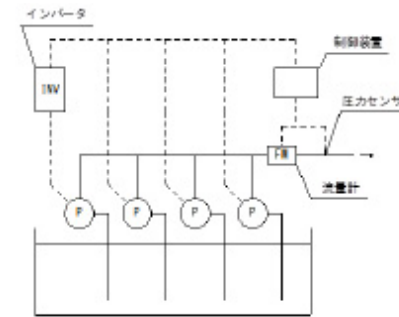
#### 対象ポンプ

用途	井水送水用
定格吐出し量	3.7 m <sup>3</sup> /min
モータ出力	30 kW
設置台数	5 台 (並列運転)
月間送水量	110,552 ~ 197,937 m <sup>3</sup>
運転台数	1 ~ 3 台 (手動切替)
年間消費電力量	300,440 kW (4 台合計)

水量変化に対して手動で台数切替運転のポンプに



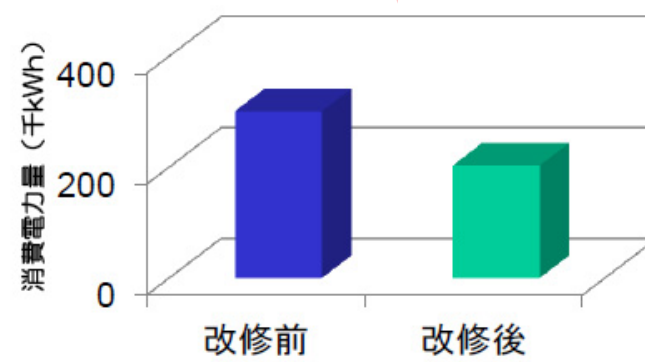
速度制御と台数制御を組み合わせさせた制御で



#### 改修結果

省エネ改修方法	インバータ付台数制御盤の設置
削減電力量	97,558 kWh
削減率	32.5%

消費電力量が 32.5% 削減



## 提案実績

全国 60 事業所で提案したポンプの省エネ率の分布  
平均 35% の省エネルギー実績

